

## 生产现场管理与改善实务

### 第一章 质量管理

- 1、概述
- 2、质量的表示方法
- 3、现场管理
- 4、班组长应采取的措施
- 5、检验和质量管理的
- 6、不良品的减少
- 7、关于作业标准

### 第二章 统计的概念

- 1、概述
- 2、质量的变差
- 3、直方图—总体的质量
- 4、收集数据的目的
- 5、变差的原因
- 6、管理图
- 7、分层图

### 第三章 质量管理的方法

- 1、什么时工序管理
- 2、各种标准
- 3、标准的制定
- 4、按标准实施作业
- 5、作业是否顺利进行的检验
- 6、对异常的处理
- 7、工厂的实验

### 第四章 质量改善的方法

- 1、作业标准与改善
- 2、作业标准整顿与改善
- 3、作业人员的教育训练
- 4、为了进行改善
- 5、不良品的种类
- 6、发现重要问题的方法
- 7、重要问题的分析
- 8、作业标准的修订和再改善

## 第五章 质量保证

- 1、保证质量是生产者应该做到的事
- 2、检验
- 3、正确地选择检验项目
- 4、合理的规格值
- 5、全数检验
- 6、抽样检验
- 7、检验部门的差错和任务
- 8、最近检验的动向

## 第六章 现场的价值分析和价值工程

- 1、动作分析程序图
- 2、经济动作原则
- 3、工作位置与安排
- 4、价值工程与价值分析
- 5、人机工程和生产平衡

## 第七章 生产现场的过程控制

- 1、各种型态的生产管理
- 2、问题分析决策方法与浪费的杜绝
- 3、工厂问题分析与解决之道
- 4、细节化的生产管理

## 第八章 异常处理的要领

- 1、掌握差异分析的真因
- 2、应急措施-5M1E
- 3、再发防止
- 4、检讨相关标准
- 5、愚巧化
- 6、专题研究或品管圈 QCC 改善